

MICRO GOLD STEEL



Microhormigón reforzado con fibras metálicas para refuerzo estructural y mejora del comportamiento antisísmico.

Micro Gold Steel es una premezcla reforzada con fibras metálicas diseñada para la mejora al comportamiento frente a seismos y el refuerzo de estructuras de hormigón reforzado incluso sin el uso de elementos metálicos adicionales. Después de la adición de agua se obtiene un mortero vertible, fuertemente adhesivo a cualquier tipo de soporte, de muy alta ductilidad y durabilidad.

Tiene un comportamiento después del agrietamiento de tipo endurecimiento, es decir, aumenta la resistencia a la tracción residual, a diferencia de los morteros reforzados estructurales tradicionales. Este comportamiento mecánico, caracterizado por un alto grado de energía absorbida, permite que Micro Gold Steel se utilice en la mejora al comportamiento antisísmico de diferentes estructuras de hormigón armado en espesores que van de 15 a 45 mm.



Resistencia a los ciclos de hielo-deshielo



Resistente al fuego



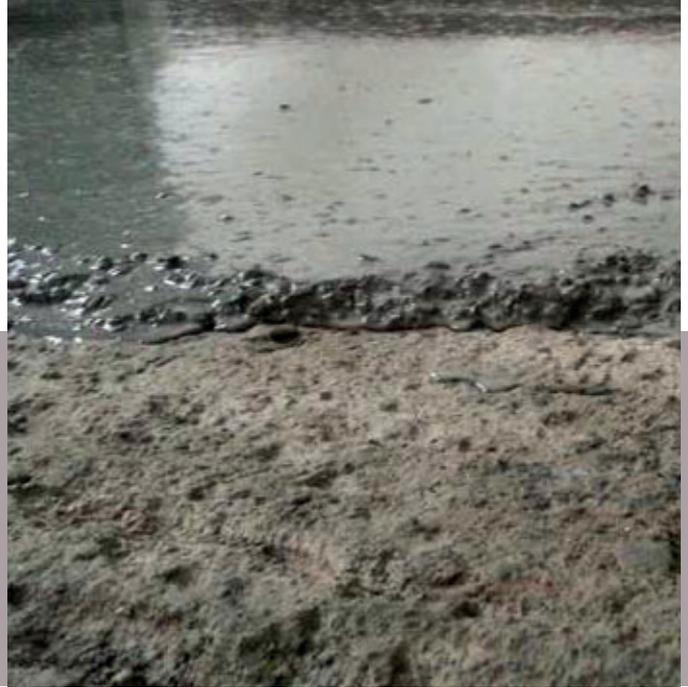
Comportamiento de endurecimiento



Fácil colocación

PROPIEDADES

- ▶ Mejora de las características mecánicas por la presencia de fibras metálicas en la matriz de cemento;
- ▶ Extremadamente dúctil y de tenacidad superior a la de los morteros tradicionales reforzados con fibras;
- ▶ Aumento de la capacidad de absorción de energía en la fase posterior al agrietamiento, ldevido a la contribución tridimensional de las fibras
- ▶ Elevada resistencia mecánica a la compresión y flexión;
- ▶ Capacidad para soportar cargas incluso después del primer agrietamiento;
- ▶ Facilidad y rapidez de aplicación y acabado;
- ▶ Resistencia a los ciclos de congelamiento-descongelamiento.



EL PRODUCTO:



▶ MICRO GOLD STEEL

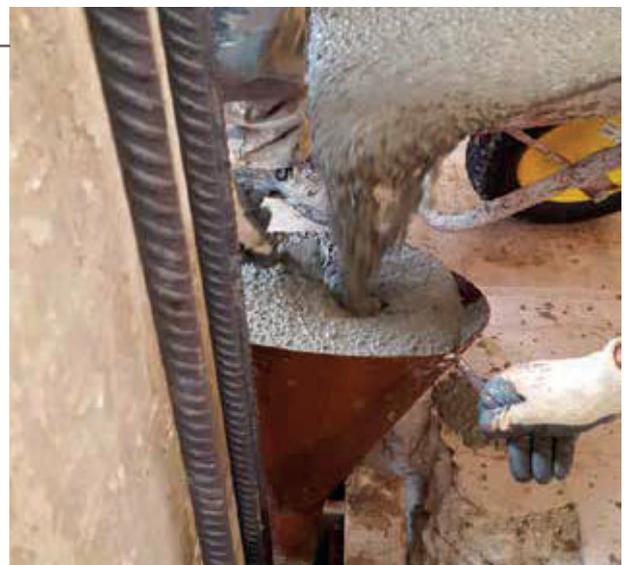
Micro-hormigón de dos componentes reforzado con fibras de acero.

Unidad de 103,5 Kg aprox. compuesto de:

- **Parte A** n° 4 sacos de premezcla seca de 25 Kg/unidad.
- **Parte B** n° 1 caja de fibras de acero de 3,5 kg.

Conforme a la norma EN 1504

MX Gold Steel cumple con los requisitos definidos en EN 1504-9 ("Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón; definiciones, requisitos, control de calidad y evaluación de conformidad. Principios generales para el uso de productos y sistemas") y los requisitos mínimos requeridos por las normas EN 1504-3 ("Reparación estructural y no estructural") y EN 1504-6 ("Anclaje del refuerzo de acero") para morteros estructurales clase R4.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES DEL MICROHORMIGÓN		MICRO GOLD STEEL
Diámetro máximo inerte		1 mm
Agua de mezcla para 4 sacos de premezcla seca (100 kg) + 1 paquete de fibras (3,5 kg)		12 – 14 litros
Consistencia del mortero (EN 13395-1)		250 +/- 20 mm
Peso específico de mortero fresco (EN 1015-6)		2,30 ± 0,05 g/cc
Volumen de mortero fresco por cada 100 kg de premezcla seca		aprox. 50 litros
Expansión de contraste 1 día		> 0,04%
Resistencia a la compresión 1; 7; 28 días (EN 12190)		> 70; > 80; > 110 MPa
Resistencia a la tracción a 28 días (CNR 204/2006)		7 MPa
Módulo elástico 28 días (EN 13412)		35 GPa
Fuerza de adherencia a la barra lisa a 28 días RILEM-CEB-FIP- RC6-78		> 4 MPa
Fuerza de adherencia a la barra con adherencia mejorada a 28 días RILEM-CEB-FIP- RC6-78		> 25 MPa
Adhesión al hormigón a 28 días (EN 1542)		≥ 2 MPa
Reacción al fuego (EN 13501-1)		Euroclase A1
ESPECIFICACIONES PARA EL SUMINISTRO		
Presentación	Unidad de 103,5 Kg: Parte A n.º 4 sacos de premezcla seca de 25 kg/unidad + Parte B n.º 1 saco de fibras de 3,5 kg	
Consumo	aprox. 19,5 Kg/m ² /cm	



CAMPOS DE APLICACIÓN

- ▶ Alto rendimiento para estados límite operativos y alto rendimiento para estados límite últimos;
- ▶ Revestimientos de bajo espesor (15-45 mm) incluso sin refuerzo en estructuras de hormigón armado: vigas, juntas, cimientos y paredes;
- ▶ Losas colaborantes de bajo espesor (15-45 mm) en forjados de: hormigón, madera, vigas, ladrillos, chapas grecadas;
- ▶ Reintegración de vigas en hormigón armado, pilares;
- ▶ Reconstrucción de cubiertas de estructuras de puentes;
- ▶ Renovación de casquetes de galerías;
- ▶ Restauración de pavimentos especiales (pistas de aeropuertos, etc.);
- ▶ Sustitución del revoco reforzado con malla electrosoldada.